

Sostenibilidad

Protección Medioambiental

Grupo Juste tiene establecidos una serie de compromisos en sostenibilidad y medio ambiente que se recogen en un modelo de gestión ambiental implantado conforme a la norma ISO 14.001:2015.

Realizamos un mantenimiento continuo del sistema de gestión ambiental como parte de la gestión general de la compañía y como un elemento esencial de la misma. El modelo de gestión ambiental de Grupo Juste tiene como objetivo la protección del entorno y la prevención de los potenciales efectos negativos de nuestra actividad industrial en el medioambiente.

Nuestro modelo incorpora criterios sostenibles en la toma de las decisiones empresariales; identifica y evalúa continuamente los riesgos; minimización y control de los impactos de nuestra actividad en el entorno. Asumimos nuestra responsabilidad y compromiso con el medio ambiente, asegurando el cumplimiento de los requisitos legales y de las normas internas.

Se establecen acciones formativas y campañas de concienciación y sensibilización a los empleados y subcontratas y se fomenta la participación a través de diversos canales de comunicación. Nos apoyamos en asesoramiento especializado externo que nos aporte y complemente.

Para reducir la generación de residuos, la contaminación hídrica, atmosférica, acústica y lumínica, y usar de forma más racional las energías y materias primas, implantamos mecanismos y procedimientos de control basados en la mejora continua y en las mejores técnicas disponibles de nuestro proceso productivo.

Desempeño Ambiental – Líneas de actuación (2015-2026)

I. MINIMIZACIÓN DE RESIDUOS.

- ✓ En 2015 se desarrolló un proyecto estratégico que cambió la forma en la que se gestionan los efluentes líquidos de nuestros procesos industriales.

Con la colaboración de una consultora de ingeniería especializada se llevó a cabo el diseño de una planta de minimización de residuos que, desde su implantación y tras las posteriores mejoras aplicadas en el proceso, se ha conseguido una minimización en la gestión del residuo tratado de aguas madres de proceso del 80%.

En el periodo 2015-2020 se han reducido en un 95% las cantidades de residuo no peligroso gestionadas externamente. En el 2021 se produjo un ligero aumento debido a la resolución de los ajustes técnicos propios de estos procesos, para dotarle de madurez. En global, en el mismo periodo 2015-2023, se ha reducido la

gestión externa de residuos no peligrosos vinculados al proceso de minimización en un 85%.

Uno de los impactos positivos para el medioambiente asociado al proceso de minimización de estos residuos ha sido la reducción de las emisiones de CO2 generadas por los transportes terrestres en el traslado de los residuos desde las instalaciones del Grupo Juste en Coslada hasta los centros de tratamiento, que en muchos casos se encuentran a grandes distancias, dada la complejidad del tratamiento requerido para este tipo de aguas residuales.

Para cuantificar este impacto, en el periodo 2015-2023 se dejaron de gestionar externamente 46.573ton de residuo (1.981 transportes cisterna). Como referencia, las emisiones de CO2 emitidas por un camión-cisterna oscila entre 0,9-1kg/km recorrido.

KPI Minimización de residuo RNP-01	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
kg residuo / kg producto	16,58	4,54	2,68	1,12	0,94	0,84	1	0,35	0,34	0,07	0

Tabla 1. Evolución del ratio de Aguas madres de yodación - LER 070599 gestionado externamente en el periodo 2015-2025.

- ✓ Como se puede comprobar, el indicador de generación de RNP01 ha mostrado una reducción sostenida desde 2015, pasando de 16,58 kg de residuo por kg de producto hasta alcanzar 0 en 2025. Esta evolución refleja la mejora progresiva en la eficiencia de los procesos y la optimización de la gestión interna de residuos.
- ✓ Adicionalmente durante el mismo periodo se han establecido diferentes medidas y objetivos de minimización de residuos encaminadas a optimizar el ciclo del agua, reaprovechando diferentes corrientes del proceso previo tratamiento en diversas etapas de nanofiltración y filtración con carbón activo, así como etapas de destilación y recuperación de ácido acético de las aguas madres de proceso.
- ✓ La organización ha definido nuevos objetivos ambientales orientados a la reducción y valorización de residuos, promoviendo procesos más eficientes y sostenibles. Entre las principales líneas de actuación destaca la minimización de la corriente RP01, actualmente la de mayor volumen gestionado en la compañía, mediante la implantación de mejoras operativas y tratamientos específicos para reducir su generación. Asimismo, se están impulsando medidas de reutilización interna de materiales procedentes del proceso productivo, favoreciendo la reducción de residuos y optimizando el consumo de materias primas en las operaciones de medio ambiente. Estas actuaciones contribuyen, además, a mejorar la eficiencia operativa reduciendo los costes

económicos.

KPI Minimización de residuo RP-01	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025
kg residuo / kg producto	7,60	7,52	6,57	6,69	5,48	6,00	5,54	4,33	4,58	5,38	4,79

Tabla 2. Evolución del ratio de Aguas madres con restos de materia orgánica- LER 070501 gestionado externamente en el periodo 2015-2025.

- ✓ Por último, el indicador asociado al RP01 refleja una tendencia general de reducción en los últimos años, reflejando el compromiso de la compañía con la mejora continua y la optimización de sus procesos. Aunque todavía existen fluctuaciones derivadas de la actividad productiva, las medidas implantadas han permitido avanzar en la minimización de esta corriente. Con los objetivos definidos para 2026, la organización prevé continuar reduciendo progresivamente su generación y reforzar la eficiencia ambiental de sus operaciones.

II. RECUPERACIÓN DE MATERIAS PRIMAS DE RESIDUOS YODADOS.

- ✓ En la producción de nuestros principios activos, el yodo constituye una de las materias primas fundamentales, por lo que JUSTESA mantiene una política muy activa para garantizar su suministro. Aproximadamente, el 87% del yodo empleado se incorpora al producto final, mientras que el porcentaje restante, 13%, del yodo se pierde en diferentes residuos industriales producidos en el proceso.

Actualmente, ambos residuos son enviados a Bergkamen, Alemania, donde se encuentra la única planta en Europa capaz de llevar a cabo el proceso de recuperación del yodo contenido en ellos. JUSTESA transporta sus residuos con altas concentraciones de yodo en camiones por carretera.

Por estos motivos, GRUPO JUSTE junto a Ambiente y Residuos (AyRE), empresa experta en el asesoramiento técnico en materia de medio ambiente industrial y el Grupo de Ingeniería Química de la Universidad Autónoma de Madrid (UAM), expertos en valorización de residuos, ha estado trabajando en los últimos años en un nuevo diseño, que busca recuperar, en el peor de los casos, del orden del 65% del yodo en forma sólida, para ello:

- ✓ En 2015 se lleva a cabo el proyecto TRYO consistente en un **“Nuevo Tratamiento para la Recuperación de Yodo Orgánico”**.
- ✓ En el periodo 2017-2019 se lleva a cabo el proyecto CONYODO sobre **“Nuevo**

proceso de conversión de residuos yodados en materias primas para contrastes”.

- ✓ Desde 2020 se está realizando una búsqueda activa de posibles vías de negocio para desarrollar y escalar una planta de tratamiento de residuos yodados.

III. CAMBIO CLIMÁTICO, EFICIENCIA ENERGÉTICA Y REDUCCIÓN DE CONSUMOS.

- ✓ La organización internacional sin ánimo de lucro, de análisis y divulgación de datos sobre protección ambiental, Carbon Disclosure Project («CDP»), ha otorgado a Grupo Juste una calificación global “C” en 2023 por su desempeño en sostenibilidad y su actuación contra el cambio climático, un tramo mejor que en 2022.
- ✓ La mejora en la calificación de Grupo Juste ratifica la apuesta de la compañía por la descarbonización, llevada a cabo en el marco del plan de objetivos de eficiencia energética para el periodo 2024-2027.
- ✓ El consumo de energía y agua son una prioridad para la compañía, estableciéndose continuas mejoras en cuanto a la optimización de procesos, control y monitorización de consumos, adquisición de equipos más eficientes, reutilización de corrientes de agua de proceso, optimización del agua de aporte de las torres de refrigeración y abogar por un uso racional y códigos de buenas prácticas por parte de los empleados y subcontratas.

IV. CONTROLES Y PROTECCIÓN AMBIENTAL.

- ✓ En el periodo 2020-2025, los indicadores asociados a los aspectos ambientales derivados de los vertidos, las emisiones a la atmósfera y las analíticas de aguas subterráneas se encuentran muy por debajo de los límites legales y de los estándares internos.
- ✓ Los controles y los estudios de la calidad de las aguas subterráneas indican que la actividad no está provocando un aumento de la contaminación.
- ✓ En 2018 se realiza un plan de minimización de ruidos, estableciéndose diversas mejoras para reducir las emisiones y permitimos cumplir con los límites establecidos en los periodos nocturnos. No se han detectado desviaciones en las mediciones realizadas en los últimos 5 años tras la implantación de las medidas correctoras.
- ✓ Mantenemos continuamente informados a los organismos competentes y a las partes interesadas de las disposiciones relevantes derivadas del ámbito medioambiental de nuestra actividad, y colaboramos activamente con las autoridades y los organismos de control e inspección.

V. CERTIFICACIONES Y PROGRAMAS DE BUENAS PRÁCTICAS.

- ✓ En Grupo Juste certificamos nuestras prácticas ambientales. El sistema de gestión ambiental implantado en nuestra planta está basado en la norma ISO 14001:2015. Anualmente AENOR verifica el cumplimiento de esta.
- ✓ Contamos con Autorización Ambiental Integrada desde 2008, renovada en 2021.
- ✓ Además, establecemos alianzas para lograr nuestros objetivos. Estamos adheridos a Responsible Care, programa de buenas prácticas del sector químico mundial.

Desempeño de Seguridad y Salud en el Trabajo **(2020-2025)**

Seguridad y Salud en el Trabajo: compromiso continuo bajo la ISO 45001

En nuestra organización, la gestión de la Seguridad y Salud en el Trabajo forma parte del núcleo de nuestro sistema de gestión certificado bajo la norma ISO 45001. Esta certificación nos exige no solo cumplir con los requisitos legales aplicables, sino también mejorar de forma continua nuestro desempeño preventivo, medirlo con rigor y comunicarlo con transparencia.

Comunicación ágil y eficaz

Uno de los pilares de nuestra cultura preventiva es la comunicación interna. Mantenemos una tendencia consolidada hacia la comunicación inmediata de cualquier incidente, muy por debajo de los plazos máximos que nos marcamos como objetivo. Del mismo modo, la gestión de las aptitudes médicas con limitaciones funcionales sigue una dinámica de comunicación proactiva a los responsables afectados, incluso antes de la emisión de los informes definitivos por parte del servicio de prevención ajeno.

Planificación preventiva: cumplimiento sistemático

La ejecución de las medidas recogidas en la planificación de la actividad preventiva muestra una tendencia de cumplimiento muy elevado, superando consistentemente los umbrales de referencia internos. Esto refleja el compromiso de la organización con la implantación efectiva de las acciones propuestas por el servicio de prevención, más allá del mero registro documental.

Higiene industrial: medición como herramienta de control

En el ámbito de la higiene industrial, mantenemos una política de medición sistemática de los agentes físicos y químicos presentes en los puestos de trabajo. La tendencia en este indicador es de cobertura total de las mediciones planificadas, complementada en ocasiones con mediciones adicionales de carácter proactivo ante nuevos agentes identificados. Este enfoque anticipatorio es coherente con el espíritu de mejora continua que exige la ISO 45001.

Preparación ante emergencias: cultura del simulacro

La organización mantiene activa su capacidad de respuesta ante emergencias mediante la realización periódica de simulacros, tanto con participación de entidades externas especializadas como con medios propios. Esta práctica habitual permite detectar oportunidades de mejora en los procedimientos de actuación y refuerza la formación práctica de todo el personal implicado.

Accidentabilidad: los datos como punto de partida para la mejora

El seguimiento de los índices de siniestralidad —frecuencia, gravedad e incidencia— forma parte esencial de nuestra evaluación del desempeño en seguridad. Somos conscientes de que estos indicadores están influidos no solo por el número de accidentes, sino también por su duración y consecuencias, lo que puede generar variaciones interanuales que no siempre reflejan una tendencia estructural. Precisamente por ello, cada accidente es objeto de un análisis exhaustivo de causas raíz, del que se derivan acciones correctivas concretas orientadas a evitar su repetición. Entendemos estos datos no como un resultado final, sino como una herramienta de aprendizaje y un estímulo para seguir reforzando nuestra cultura preventiva.

Un sistema vivo, orientado a la mejora

El seguimiento periódico de estos indicadores, integrado en las revisiones del sistema de gestión, nos permite identificar tendencias, anticipar riesgos y tomar decisiones basadas en evidencia. La certificación ISO 45001 no es para nosotros un fin en sí mismo, sino el marco que sustenta una cultura preventiva sólida, participativa y en permanente evolución.